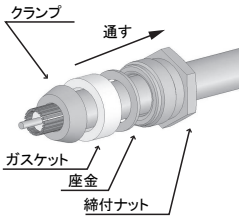
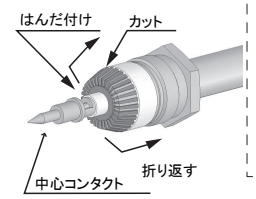
A－1（ストレートタイプ）

・クランプ方式



① ケーブルを下図寸法Aでカット後、締付金具・座金・ガスケット・クランプの順で通す。

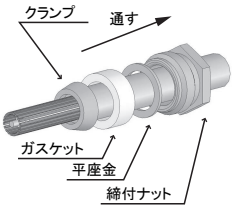


② 編組線をときほぐしクランプ上に折り返し、クランプのつばよりはみ出た編組線はカットする。
下図B·C·D寸法にてカット後、中心コンタクトをはんだ付けする。

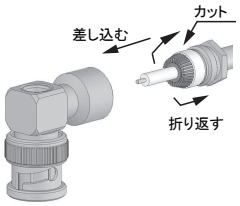
③ コネクタ本体に差し込み締付金具で固定する。

A－2（L形タイプ）

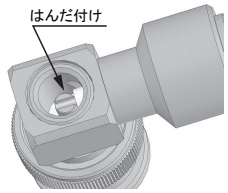
・クランプ方式



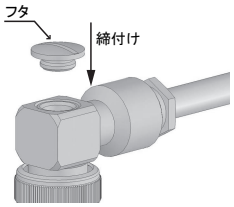
① ケーブルを下図寸法Aでカット後、締付金具・座金・ガスケット・クランプの順で通す。



② 編組線をときほぐしクランプ上に折り返し、クランプのつばよりはみ出た編組線はカットする。
下図B·C·D寸法にてカット後、コネクタ本体に差し込み締付金具で固定する。



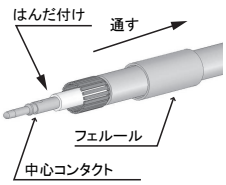
③ ケーブル芯線が中心コンタクトに入っていることを確認し、中心コンタクトと芯線とをはんだ付けする。



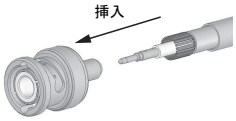
④ コネクタ本体に、フタを締付ける。

C－1（ストレートタイプ）

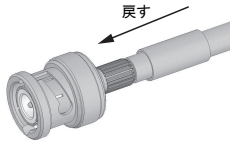
・圧着（クリンプ）方式
・圧着フェルール型



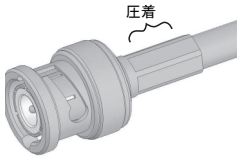
① ケーブルを指定の寸法でカット後、フェルールを通し、中心コンタクトをはんだ付けする。



② 編組線を広げ、コネクタ本体のローレット部にかぶせながら、挿入する。



③ フェルールをコネクタ本体へ戻す。



④ フェルールを指定工具にて圧着する。

ケーブル加工寸法（mm）

製品番号	A	B	C	D
050-1300	7.0	3.2	2.5	5.7
050-1310				
050-1322				
050-1370	12.5	3.0	6.0	9.0
050-1430	7.5	3.0	3.0	6.0
050-1432				
050-1490	7.8	3.0	3.3	6.3
050-1492				
050-ND71C	8.0	3.0	3.3	6.3
050-NQ11B	12.5	3.0	6.0	9.0
050-PR34A				
050-PT79A				
051-1320	7.8	4.0	2.3	6.3
051-NC31B				
051-NQ13B	12.5	3.0	6.0	9.0
051-NQ14B				

ケーブル加工寸法（mm）

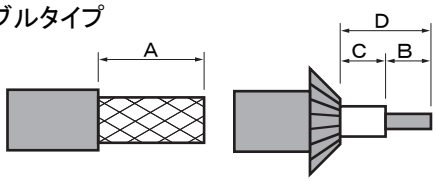
製品番号	A	B	C	D
050-1396	13.0	2.4	9.6	12.0
050-1398				
050-PT76A				

ケーブル加工寸法（mm）

製品番号	A	B	C	D
050-1361	15.5	4.5	11.0	7.5
050-1371				
050-1372				
050-1374				
050-1391				
050-1392A				
050-1392				
050-J605A	11.5	2.5	9.0	7.5
050-J605B				
050-PT78A	15.5	4.5	11.0	7.5
051-7501	15.0	4.0	11.0	7.5
051-M609A				
051-NF05B	15.0	3.5	11.5	7.0
051-PT81A				
051-PT82A				

ケーブルカット寸法
同軸ケーブルタイプ

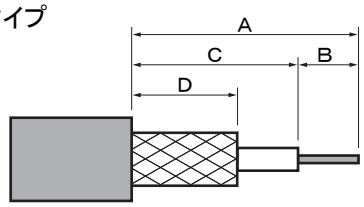
対象製品
・A-1
・A-2



①剥き出し寸法　②折り返し後寸法

ケーブルカット寸法
同軸ケーブルタイプ

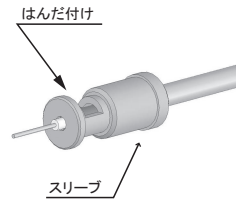
対象製品
・C-1



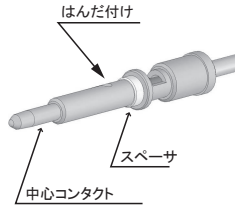
ケーブル接続方法　BNC

C－3（ストレートタイプ）

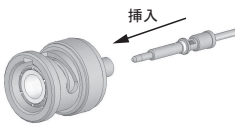
・クリンプ（圧着）方式
・シェル一体・スリーブはんだ型



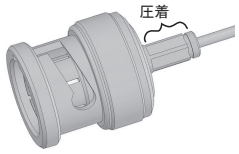
① ケーブルを指定の寸法でカット後、スリーブにはんだ付けをする。



② スペーサを通し、中心コンタクトをはんだ付けをする。



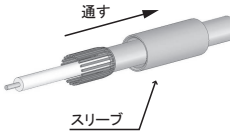
③ ②をコネクタ本体に挿入する。



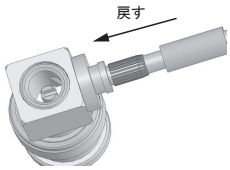
④ コネクタ本体を指定工具にて圧着する。

C－4（L 形タイプ）

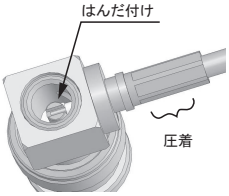
・クリンプ（圧着）方式
・圧着フェルール型



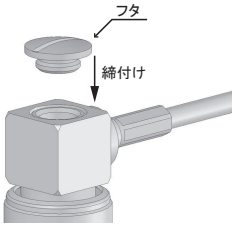
① ケーブルを指定の寸法でカット後、フェルールを通す。



② 編組線を広げ、コネクタ本体のローレット部にかぶせながら、コネクタ本体に挿入する。
フェルールをコネクタ本体へ戻す。



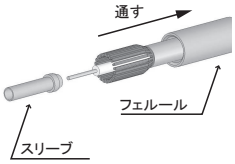
③ ケーブル芯線が中心コンタクトに入っていることを確認し、フェルールを指定工具にて圧着する。
中心コンタクトと芯線をはんだ付けする。



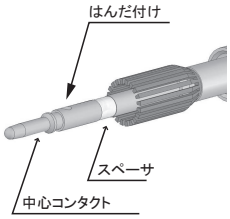
④ コネクタ本体にフタを締付ける。

C－7（ストレートタイプ）

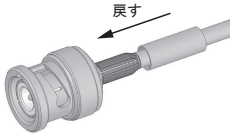
・クリンプ（圧着）方式
・圧着フェルール型（スリーブ付）



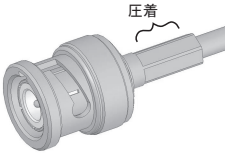
① ケーブルを指定の寸法でカット後、フェルールを通し、スリーブを編組線の内側に挿入する。



② ①にスペーサを通し中心コンタクトをはんだ付けをする。



③ 編組線を広げ、コネクタ本体のローレット部にかぶせながら、ケーブルを挿入する。
フェルールをコネクタ本体へ戻す。



④ フェルールを指定工具にて圧着する。

ケーブル加工寸法（mm）

製品番号	A	B	C	D
050-NT88E	7.0	3.5	3.5	2.7
050-PZ81A				
050-PT77A				
050-PT80A				

ケーブル加工寸法（mm）

製品番号	A	B	C	D
050-1393	19.0	2.5	16.5	8.0
050-1397				
050-NT21A	17.0	2.5	14.5	5.5
050-PT75A	17.0	2.5	14.5	7.0

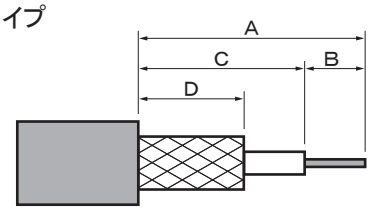
ケーブル加工寸法（mm）

製品番号	A	B	C	D
050-1391A	17.0	6.0	11.0	9.5
050-1391C				
050-1391D				

ケーブルカット寸法

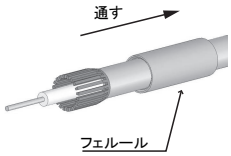
同軸ケーブルタイプ

対象製品
・C-3
・C-4
・C-7

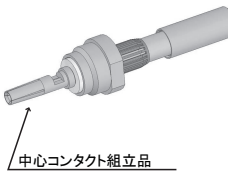


C－8（ストレートタイプ）

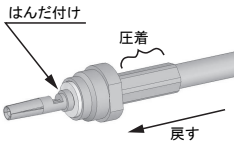
・クリンプ（圧着）方式
・圧着フェルール・締込み型



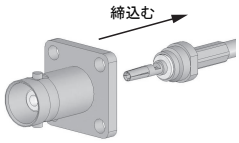
① ケーブルを指定の寸法でカット後、ケーブルにフェルールを通す。



② 編組線を広げ中心コンタクト組立品のローレット部にかぶせる。
　中心コンタクト組立品のはんだ穴より芯線を確認する。



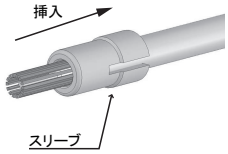
③ フェルールをコネクタ側へ戻し、フェルールを指定工具にて圧着する。
　中心コンタクトをはんだ付けをする。



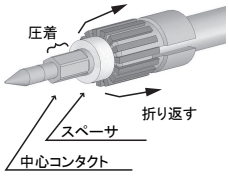
④ ③にコネクタ本体を締込む。

C－9（ストレートタイプ）

・クリンプ（圧着）方式
・シェルー体型（スリーブ折り返し方式）

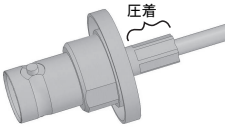


① ケーブルを下図寸法Aでカット後、スリーブを通し、下図B·C·D寸法にてカットををする。



② 編組線をときほぐしスリーブの上に折り返す。スリーブの段よりはみ出た線はカットをする。
　ケーブルにスペーサを通し、中心コンタクトを圧着する。

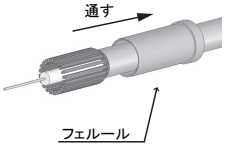
③ ②をコネクタ本体に挿入する。



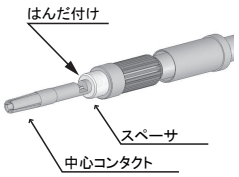
④ コネクタ本体を指定工具にて圧着する。

C－10（ストレートタイプ）

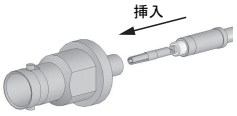
・クリンプ（圧着）方式
・シェルー体型（ダブル圧着方式）



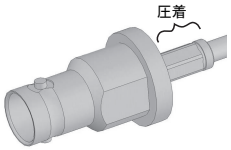
① ケーブルを指定の寸法でカット後、ケーブルにフェルールを通す。



② 編組線を広げ中心コンタクト組立品のローレット部にかぶせる。
　中心コンタクト組立品のはんだ穴より芯線を確認し、はんだ付けする。



③ ②をコネクタ本体に挿入する。



④ コネクタ本体を指定工具にて圧着する。

ケーブル加工寸法（mm）

製品番号	A	B	C	D
050-NF19C	14.0	5.5	8.5	5.0
050-NF19D				
050-NF19E				
051-NF20A				
051-NF21A	17.5	8.0	9.5	7.5
051-PT85A	14.0	5.5	8.5	5.0

ケーブル加工寸法（mm）

製品番号	A	B	C	D
050-JZ27A	8.0	3.0	0.5	3.5
050-JZ27C				
050-K112A				
050-K112B				
050-K112C				

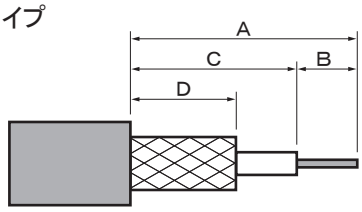
ケーブル加工寸法（mm）

製品番号	A	B	C	D
051-NF70A	15.5	6.5	9.0	7.0
051-PT83A				
051-PT84A				

ケーブルカット寸法

同軸ケーブルタイプ

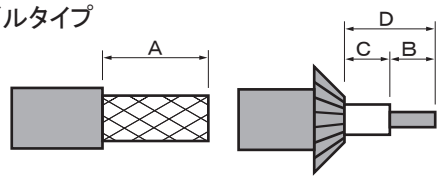
対象製品
・C-8
・C-10



ケーブルカット寸法

同軸ケーブルタイプ

対象製品
・C-9



①剥き出し寸法　②折り返し後寸法