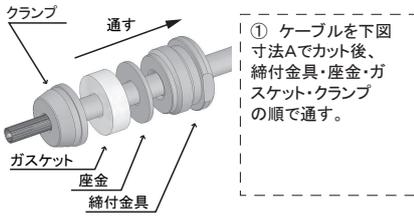
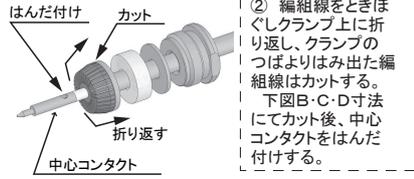


A-1 (ストレートタイプ)

・クランプ方式



① ケーブルを下図寸法Aでカット後、締付金具・座金・ガスケット・クランプの順で通す。



② 編組線をときほぐしクランプ上に折り返し、クランプのつばよりはみ出た編組線はカットする。下図B・C・D寸法にてカット後、中心コンタクトをはんだ付けする。



③ ②にブッシング・絶縁体の順で通す。



④ コネクタ本体に差し込み締付金具で固定する。

ケーブル加工寸法(mm)

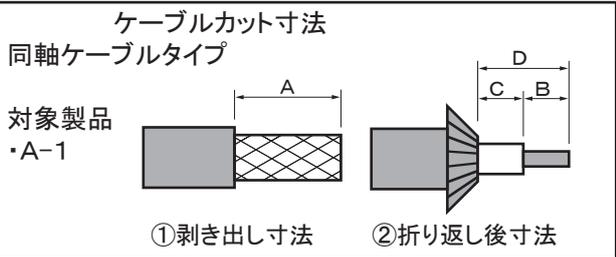
製品番号	A	B	C	D
020-0250	13.0	6.0	3.5	9.5
020-0260				
020-0261				
020-0262				
020-0270				
020-0271				
020-0280	10.5	6.0	1.5	7.5
020-0281				
020-0414	12.0	5.0	3.5	8.5
020-MZ06A	13.0	6.0	2.5	8.5
020-NB65B	12.0	5.0	3.5	8.5
020-NB66B				
020-NC20B	13.0	6.0	3.5	9.5
020-NC21B	12.0	5.0	3.5	8.5
020-NC22B				
020-NC23B				
020-NF92B				
020-NC23B	13.0	6.0	3.5	9.5

ケーブル加工寸法(mm)

製品番号	A	B	C	D
020-PN74A	13.0	6.0	3.5	9.5
020-PN75A				
020-PN93A	13.2	6.0	3.5	9.5
020-PN94A	13.7	6.0	3.5	9.5
020-PN95A	10.5	6.0	1.5	7.5
020-PN96A				
020-PN97A	13.0	6.0	2.5	8.5
020-PT06A	13.0	5.0	3.2	8.5
020-PT07A				
020-PT08A	12.0	5.0	3.5	8.5
020-PT09A	12.4	5.0	3.5	8.5
020-PT25A	13.0	6.0	3.5	9.5
020-PT26A				
020-PT27A				
020-PT28A	10.5	6.0	1.5	7.5
020-PT29A	13.0	5.0	3.2	8.5
020-PT30A	12.0	5.0	3.5	8.5

ケーブル加工寸法(mm)

製品番号	A	B	C	D
020-PT31A	13.2	6.0	3.5	9.5
020-PT32A	10.5	6.0	1.5	7.5



A-2 (L形タイプ)

・クランプ方式

- ① ケーブルを下図寸法Aでカット後、締付金具・座金・ガスケット・クランプの順で通す。
- ② 編組線をときほぐしクランプ上に折り返し、クランプのつばよりはみ出た編組線はカットする。下図B・C・D寸法にてカット後、コネクタ本体に差し込み締付金具で固定する。
- ③ ケーブル芯線が中心コンタクトに入っていることを確認し、中心コンタクトと芯線とをはんだ付けする。
- ④ コネクタ本体に、フタを締付ける。

C-1 (ストレートタイプ)

・クリンプ(圧着)方式
・圧着フェール型

- ① ケーブルを指定の寸法でカット後、フェールを通し、中心コンタクトをはんだ付けする。
- ② 編組線を広げ、コネクタ本体のローレット部にかぶせながら、挿入する。
- ③ フェールをコネクタ本体へ戻す。
- ④ フェールを指定工具にて圧着する。

ケーブル加工寸法(mm)								
製品番号	A	B	C	D				
020-0282	21.5	5.0	13.0	18.0				
020-0284								
020-NY71A								
020-PN78A								
020-PN79A								
020-PN80A								
020-PN81A								
020-PN82A								
020-PN83A								
020-PN84A								
020-PN85A								
020-PN86A								

ケーブル加工寸法(mm)				
製品番号	A	B	C	D
020-0264	14.5	4.5	10.0	7.5
020-0401	15.5	4.5	11.0	7.5
020-0404				
020-NH45C	14.5	4.5	10.0	7.5
020-NH45D				
020-PN72A				
020-PN73A				
020-PN90A	15.5	4.5	11.0	6.0
020-PN91A				
020-PN92A				

